



Megnövelt perlit tartalmú hőszigetelő mészcement kötésű gépi alapvakolat az MSZ EN 998-1 harmonizált szabvány alapján: T CS I W1

Felhasználási terület

- Külső és belső térre egyaránt. Egy rétegű alapvakolat ásványi kötésű felső vakolatok és csempék alá, különösen jól megfelel könnyűszerkezetek (Heraklith) vakolásához.

Tulajdonságok

- jó páraáteresztő-képességű
- hidrofób (víztaszító) tulajdonságú
- jól tapad ásványi alapokon
- könnyen feldolgozható
- A1 tűzvédelmi osztály

Felület-előkészítés

- A port, kivirágzást, málló részeket és egyéb szennyező anyagokat el kell távolítani.
- Száraz, nedvszívó felületet – nem közvetlenül a vakolat felhordása előtt – kellően elő kell nedvesíteni, vízfilm réteg képződése kerülendő.
- Gázbeton és hasonlóan erős nedvszívó falszerkezetet vakolás előtt elő kell alapozni. (SAKRET UG alapozó)
- Kevert falszerkezetre, durva betonfelületre SAKRET MZP-04-et 5 mm vastagságban kell felhordani, majd a felületet felfésülni.
- Sima beton felületen a SAKRET ZHB-vel elő kell spriccelni, majd 24 óra kötési idő után lehet a SAKRET MTP vakolatot felvinni. Mélyfugás vagy sérült falaknál a régi habarcsot ki kell kaparni.

Feldolgozás

Belső térben: A MTP hőszig. vakolatot a kevésbé nedvszívó vagy előalapozott felületre 1 lépésben 10-15 mm-es rétegben lehet felhordani. A vakoló géppel, vagy kézzel felhordott vakolatot vakolóléccel (H, vagy trapéz léccel) egyenesre húzzuk. Keményedés után szivacsos simítóval simítjuk Csempézés alá elegendő az elhúzás után a felületet vakolat gyaluval át gyalulni a száraz, leváló részeket lesöpörni.

Külső térben: A MTP hőszig vakolatot legalább 15-20 mm rétegben kell felvinni a fentiekben leírt módon. A felületet vakoló léccel lehúzzuk, majd a keményedés után szivacsos simítóval le-dörzsöljük. A felső, nemes vakolat felhordásáig elegendő kötési időt (28 nap) kell hagyni. A felületen kialakulhat hajszálrepedés, amely a nemes vakolat felhordásáig nem okoz károsodást. Festett felület kialakítása estén ajánljuk a Sakret KZS simító használatát.

- Dugattyús és csigás /PFT/ vakológéppel keverhető.

Utókezelés

- A felületet adott esetben a gyors kiszáradástól és az esetleges fagytól védeni kell. A végső vakolatréteg felhordásáig (nemes vakolat) a 28 napos kötési időt meg kell várni.

Anyagösszetétel

- mészhidrát MSZ EN 459
- portlandcement MSZ EN 197
- homok és perlit DIN 4226, MSZ 16015
- tulajdonságjavító anyagok

Anyagszükséglet

- 1 zsák (40L) szárazhabarcs = kb. 31 l kevert habarcs, amely 30 mm rétegvastagságnál kb. 1,1 m² felületre elegendő
- 20 mm rétegvastagságban kb. 1,6 m² felületre elegendő

Műszaki adatok

Szemcseméret:	0 – 1 mm
Frisshabarcs:	
Rétegvastagság:	10-30mm
Hővezetési tényező:	~0,19W/mK
Keverővíz:	kb. 14-15L/ zsák
Kötött habarcs:	
Száraz testsűrűség	0,8-0,9 kg/dm ³
Hajlítószilárdság	>0,5 N/mm ²
Nyomószilárdság	>1,5 N/mm ²
Feldolgozási hőmérséklet:	+5 °C – + 25 °C

Kiszerezés

- 40L-os többretegű papírzsákban, EUR-raklapon (0 – 1 mm szemcseméretben)

Tárolás

- Száraz, hűvös, időjárás hatásoktól védett helyen fa raklapon 12 hónapig eltartható . A megkezdett raklapot, ill. zsákot azonnal vissza kell zárni.

Figyelmeztetés

- A műszaki adatok 20°C hőmérsékletre és 50% relatív páratartalomra vonatkoznak. Alacsonyabb hőmérséklet meghosszabbítja, magasabb hőmérséklet rövidíti a megadott értékeket. A friss habarcsot óvjuk az erős napsütéstől, huzattól, fagytól, csapó esőtől, és a túl magas hőmérséklettől (> +25°C).
- Már megkötött anyagot nem szabad újra hígítani. Szerszámokat, edényeket a munka befejeztével azonnal el kell mosni, mert megkeményedett állapotban ezek tisztítása már nem lehetséges.
- A SAKRET MTP cementet tartalmaz, nedvességgel lúgosan reagál. Bőrre, szembe ne kerüljön, ha mégis, bő vízzel mossuk le, adott esetben forduljunk orvoshoz.

Kérjük, a kivitelezés során felmerülő kérdéseivel forduljon szakembereinkhez!

A jelen technikai adatlap a termékeink feldolgozásához ad ismereteket. Az anyag felhasználása során figyelembe kell venni az MSZ és a DIN szabványokat, valamint az érvényben lévő építészeti és műszaki előírásokat. A szavatosság a leszállított áru minőségére vonatkozik. Ajánlásaink, anyagigény javaslataink kísérleteken és tapasztalatokon alapulnak, de nem mentesítik a felhasználót az anyag előzetes kipróbálása alól. A korábban kiadott technikai adatlapok a frissítést követően érvényüket veszítik.

Frissítve: 2006.03.01.